



Trilovet®

TRILOSTANO

SEÇÃO 1 – IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Nome do produto: Trilostano.

SEÇÃO 2 – COMPOSIÇÃO, INFORMAÇÃO DOS INGREDIENTES

Fórmula: C₂₀H₂₇NO₃.

CAS: 13647-35-3.

SEÇÃO 3 – IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS

Sem riscos especiais.

Potenciais efeitos à saúde: as propriedades toxicológicas deste material não foram investigadas. Usar os procedimentos apropriados para evitar o contato direto do material com a pele ou com os olhos e evitar sua inalação.

SEÇÃO 4 – MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

Olhos: lavar com água corrente.

Pele: lavar com sabão e água.

Ingestão: obter ajuda médica.

SEÇÃO 5 – MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

Informações gerais: como em qualquer incêndio, usar um aparelho de respiração autônomo com a pressão requerida, MSHA/NIOSH (aprovado ou equivalente) e equipamentos de proteção integral. Durante o incêndio, gases altamente tóxicos e irritantes podem ser gerados pela decomposição térmica ou combustão.

Meios de extinção: usar spray de água, solo arenoso, pó químico seco, espuma química ou dióxido de carbono.

SEÇÃO 6 – MEDIDAS PARA VAZAMENTO ACIDENTAL

Resposta ao vazamento: limpar o vazamento ou recolher o produto derramado. Colocar o pó vazado em recipiente apropriadamente identificado e tampado para descarte.

SEÇÃO 7 – MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Manuseio: lavar bem após o manuseio. Retirar a roupa contaminada e lavar antes de usar novamente. Evitar o contato com os olhos, pele e roupas. Evitar a ingestão e inalação.

Armazenamento: armazenar em local fresco e bem ventilado. Manter longe de fontes de ignição, calor e chamas. Guardar em um recipiente hermético.

Incompatibilidades: oxidantes e alimentos.

SEÇÃO 8 – CONTROLE DE EXPOSIÇÃO, PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Proteção individual: usar roupas de proteção apropriadas e luvas de segurança adequadas.



Trilovet®

TRILOSTANO

SEÇÃO 9 – PROPRIEDADE FÍSICAS E QUÍMICAS

Estado físico: pó branco cristalino, odor fraco.
Aparência: pó cristalino branco.
Odor: odor penetrante fraco.
pH: não avaliado.
Pressão de vapor: não avaliado.
Viscosidade: não avaliado.
BP/BP range: não avaliado.
Congelamento/Ponto de Fusão: 284,3°C.
Temperatura de autoignição: não avaliado.
Ponto de Ignição: não avaliado.
Limites de explosão inferior: não avaliado.
Limites de explosão superiores: não avaliado.
Solubilidade: insolúvel em água, ligeiramente solúvel em acetona e etanol.

SEÇÃO 10 – ESTABILIDADE E REATIVIDADE

Estabilidade química: estável em temperaturas e pressões normais.
Incompatibilidades com outros materiais: não disponível.
Polimerização perigosa: não disponível.

SEÇÃO 11 – INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

A substância não pertence ao grupo de substâncias tóxicas.

SEÇÃO 12 – INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

Não disponível.

SEÇÃO 13 – CONSIDERAÇÕES SOBRE A DESTINAÇÃO FINAL

Eliminação: descartar de acordo com as regulamentações federais, estaduais e locais.

SEÇÃO 14 – INFORMAÇÕES DE TRANSPORTE

IATA: não regulamentado como material perigoso.
IMO: não regulamentado como material perigoso.
RID/ADR: não regulamentado como material perigoso.

SEÇÃO 15 – INFORMAÇÃO SOBRE REGULAMENTAÇÃO

Não disponível.

SEÇÃO 16 – OUTRAS INFORMAÇÕES



copervet

inovação é o nosso dna

FISPQ

Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico

copervet.com

Emissão: 06/2024

Revisão: 01-06/24

Trilovet[®]

TRILOSTANO

Todas as informações, recomendações e sugestões contidas nesta ficha, são originárias de várias fontes confiáveis. Estas informações são fornecidas sem nenhuma garantia expressa e implícita, quanto à sua exatidão. Os métodos ou condições de manuseio, estocagem, uso e descarte do produto, devem ser definidos pelo usuário, cabendo-lhe nessa tarefa, utilizar-se não só destas informações, mas também de outras por ele reunidas. Por tais razões, o fabricante não assume qualquer responsabilidade de perdas, danos ou despesas relacionadas ao manuseio, estocagem, utilização ou descarte do produto, reparação de prejuízos ou indenizações de qualquer espécie.

FISPQ TRANSCRITA DA FICHA DE SEGURANÇA ORIGINAL DO FABRICANTE